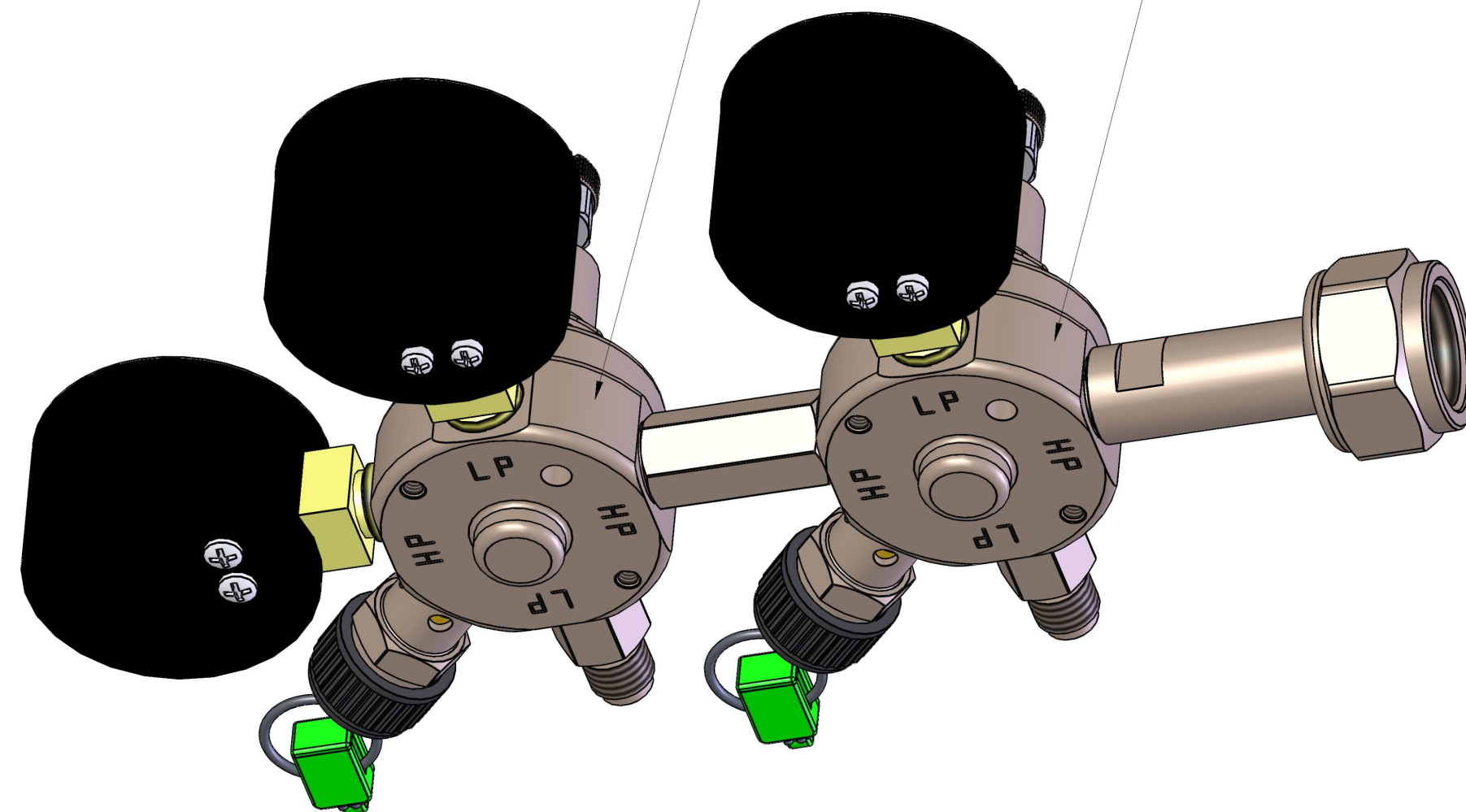


PRESSIONE DI COLLAUDO	60 bar
PRESSIONE DI ESERCIZIO P2 - 1° STADIO	7,0 bar
PRESSIONE DI ESERCIZIO P2 - 2° STADIO	7,0 bar

LA GUARNIZIONE COMP. N°3 E' INSERITA TRA LA PRIMA E LA SECONDA STAZIONE RISPETTIVAMENTE COMP. N°1 E COMP. N°2

ORIENTAMENTO INIETTORE SX



Pos.	Q.TA'	DESCRIZIONE	N.DIS	MATERIALE/NORME
6	2	SIGILLO VS 7bar IN PLASTICA COLORE VERDE PANTONE 333	R7950003	PS ANTIURTO
5	2	ANELLO A OMEGA PER PISTONCINO OTTURATORE VS NUOVO 2018	D9508004	AISI 302 UNI EN 10270-3
4	2	CAPPUCCIO VS NERO PER RIDUTTORI GASATURA OXYTURBO	H9368004	NOVAKRAL ABS
3	1	GUARNIZIONE MANOMETRO G1/4 Ø11xØ7x3 (Ø11,6 INGOMBRO REALE)	D0943002	PA 6 NAT - DENYL 6N
2	1	MAJOR PLUS TERMINALE - 1US.7/16"+VNR - A250-B10/7-B10/7 - SX	366T0018	MATERIALE VARIO
1	1	MAJORPLUS PRIM. CO2 W21,8x1/14RHI - 1US7/16"-20UNF - B10/7 - SX	366P0004	MATERIALE VARIO

Pos.	Q.TA'	DESCRIZIONE	N.DIS	MATERIALE/NORME
6	2	SIGILLO VS 7bar IN PLASTICA COLORE VERDE PANTONE 333	R7950003	PS ANTIURTO
5	2	ANELLO A OMEGA PER PISTONCINO OTTURATORE VS NUOVO 2018	D9508004	AISI 302 UNI EN 10270-3
4	2	CAPPUCCIO VS NERO PER RIDUTTORI GASATURA OXYTURBO	H9368004	NOVAKRAL ABS
3	1	GUARNIZIONE MANOMETRO G1/4 Ø11xØ7x3 (Ø11,6 INGOMBRO REALE)	D0943002	PA 6 NAT - DENYL 6N
2	1	MAJOR PLUS TERMINALE - 1US.7/16"+VNR - A250-B10/7-B10/7 - SX	366T0018	MATERIALE VARIO
1	1	MAJORPLUS PRIM. CO2 W21,8x1/14RHI - 1US7/16"-20UNF - B10/7 - SX	366P0004	MATERIALE VARIO

Lavorazione		<b>MAJORPlus Rad.CO2 W21,80rh-2P7/16"-A250-B10/7 (SX)</b>		Scala 1:1																																											
Tolleranze dimensionali: UNI EN 22768/1 - m		Codice 36622000		Materiale / trattamento Materiale Vario																																											
<table border="1"> <tr> <td>0,5 - 3</td> <td>3 - 6</td> <td>6 - 30</td> <td>30 - 120</td> <td>120 - 400</td> <td>400 - 1000</td> <td>Gen.</td> </tr> <tr> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>±0,2</td> <td>±0,5</td> <td colspan="4">±1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>&lt; 10</td> <td>10 - 50</td> <td>50 - 120</td> <td>120 - 400</td> <td>&gt;400</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>±1°</td> <td>±0°30'</td> <td>±0°20'</td> <td>±0°10'</td> <td>±0°5'</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	Gen.	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8		±0,2	±0,5	±1					< 10	10 - 50	50 - 120	120 - 400	>400			±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'			Peso (g) 1356,000		Vol. (cm³)								
0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	Gen.																																									
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																																										
±0,2	±0,5	±1																																													
< 10	10 - 50	50 - 120	120 - 400	>400																																											
±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'																																											
Tolleranze geometriche: UNI EN 22768/2 - K		Rev 0		Descrizione EMISSIONE																																											
<table border="1"> <tr> <td>&lt; 10</td> <td>10 - 50</td> <td>30 - 100</td> <td>100 - 300</td> <td>300 - 1000</td> <td>Gen.</td> </tr> <tr> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,05</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>&lt; 100</td> <td>100 - 300</td> <td>300 - 1000</td> <td colspan="3">Gen.</td> </tr> <tr> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>0,8</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0,6</td> <td>0,6</td> <td>0,8</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0,2</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>		< 10	10 - 50	30 - 100	100 - 300	300 - 1000	Gen.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6		0,05	0,1	0,2	0,4	0,6		< 100	100 - 300	300 - 1000	Gen.			0,4	0,6	0,8				0,6	0,6	0,8					0,2					Disegnato 15.11.22		Verificato 15.11.22	Approvato 15.11.22
< 10	10 - 50	30 - 100	100 - 300	300 - 1000	Gen.																																										
0,05	0,1	0,2	0,4	0,6																																											
0,05	0,1	0,2	0,4	0,6																																											
< 100	100 - 300	300 - 1000	Gen.																																												
0,4	0,6	0,8																																													
0,6	0,6	0,8																																													
	0,2																																														
A2		Disegnato Alberto Orizio		Verificato Miro Ursic	Approvato Miro Ursic																																										
36622000 REV.0		CM N:		oxyturbo																																											